

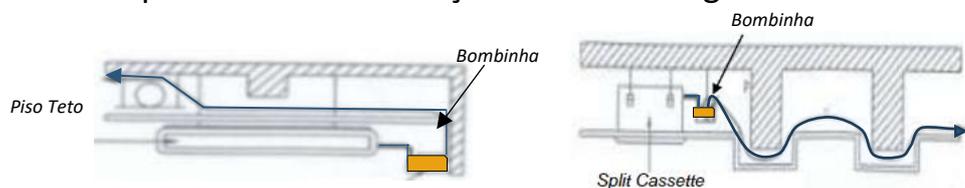


Bomba de Dreno

Componente utilizado para bombear a água de condensado da bandeja para um nível mais elevado quando não existe declive no dreno.

Benefícios

- Pode ser aplicado para acessar pontos de dreno acima do nível da evaporadora e em situações conforme figuras abaixo.



Desvantagens

- Acrescenta um maior nível de ruído
- É necessário que seja realizadas manutenções no período de 5 a 7 meses para evitar o entupimento ou queima do aparelho.
- Caso a bombinha cesse o funcionamento, a bandeja da evaporadora transbordará.
- Difícil acesso para manutenção.

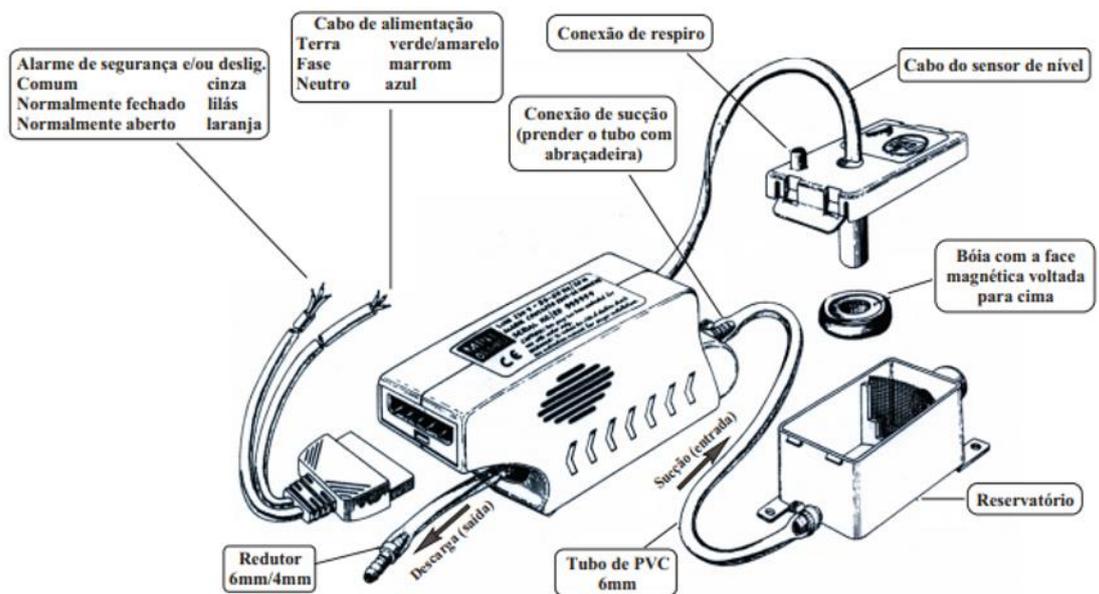
Modo de Instalar

O reservatório deve ser posicionado abaixo do nível da bandeja do equipamento no qual deseja drenar a água. Posteriormente fixado à uma mangueira de PVC, conforme diâmetro do fabricante, ligada à sucção da bomba. O recalque da bomba deve ser conectado ao ponto de dreno desejado. Verifique se as mangueiras estão esticadas e sem alguma dobra a fim de evitar futuras obstruções no bombeamento do fluido. Necessário verificar as especificações técnicas de cada bomba antes de selecionar o produto. Fixar as saídas da mangueira com fitas de nylon.

Verificando o funcionamento

1. A boia de nível no reservatório deve estar posicionada com a face voltada para cima e que ela não esteja travada impossibilitando a flutuação.
2. As mangueiras devem estar bem vedadas para que não haja entrada de ar pelas frestas.
3. Verificar a vazão do condensado de cada equipamento de ar condicionado.
4. Verificar alturas de desnível.
5. A inclinação do reservatório pode afetar o funcionamento
6. Verificar Obstruções no circuito de drenagem

Componentes da bomba



FONTE: MANUAL DE OPERAÇÃO ELGIN MAXI ORANGE

Modelos de Bomba	Capacidade	Vazão	Desnível da sucção	Nível de Ruído
Modelos Mini	Até 30.000btu/h	12 L/hr	1m	20db
Modelos Maxi	Até 60.000btu/h	35 L/hr	1m	36db

Valores Médios

Recomendação

Recomendamos que cada bombinha possua seu dreno individual para que não ocorra retorno em nenhum dos ramais.